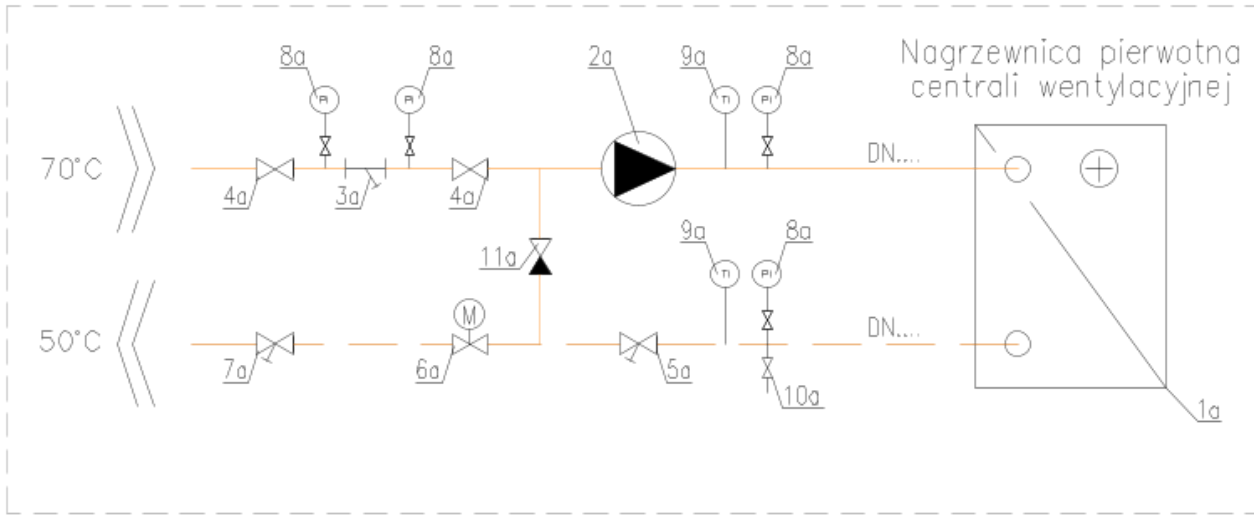
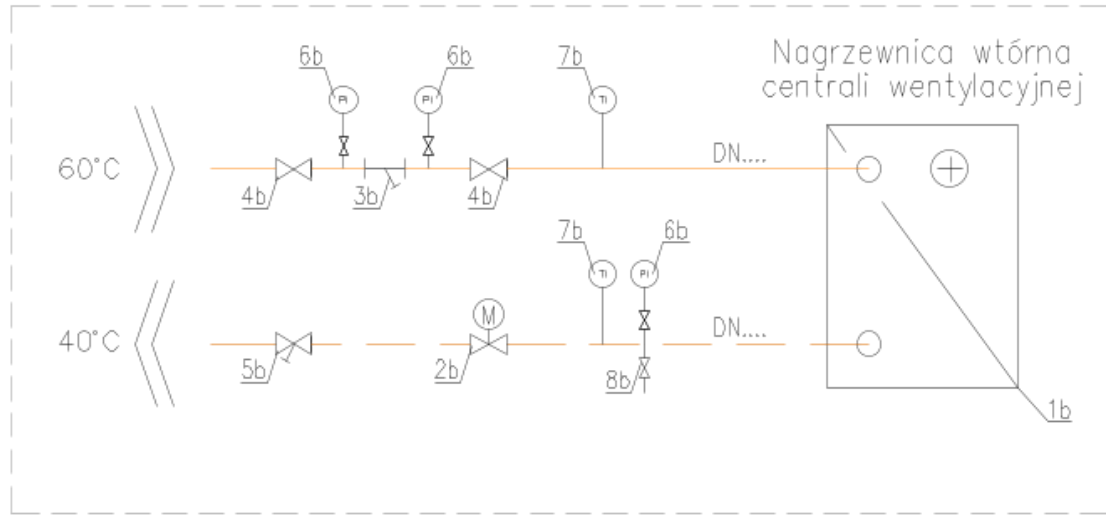


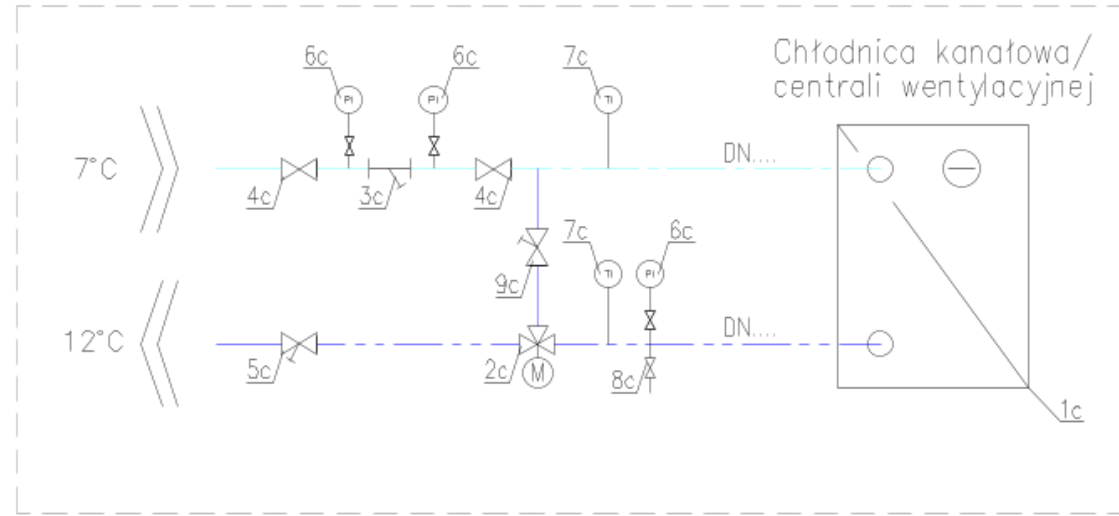
DETAL "A"  
SZCZEGÓŁ WYKONANIA PODŁĄCZENIA  
NAGRZEWNICY PIERWOTNEJ CENTRALI WENTYLACYJNEJ



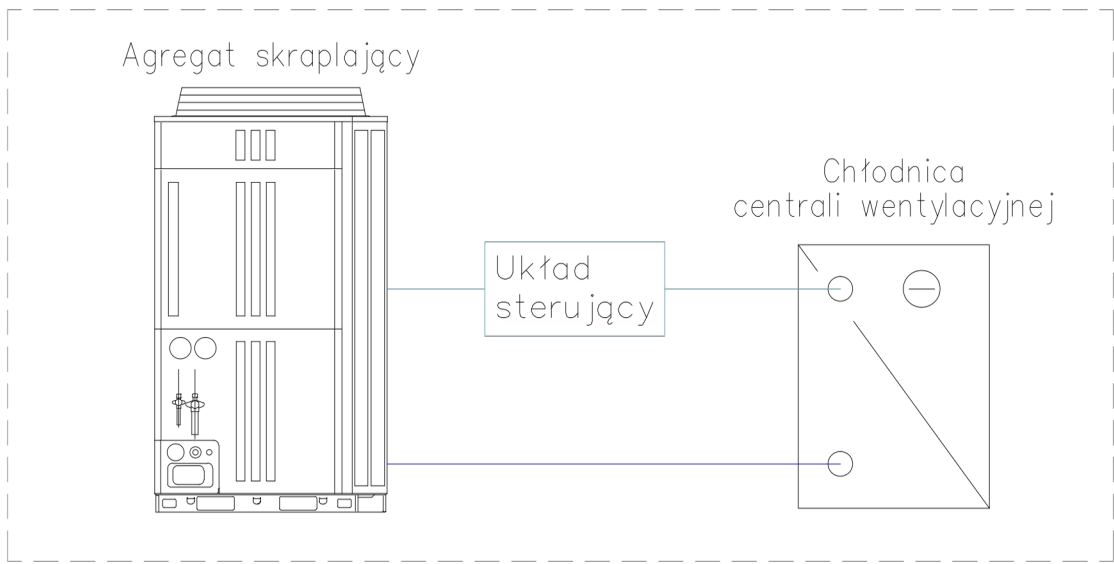
DETAL "B"  
SZCZEGÓŁ WYKONANIA PODŁĄCZENIA  
NAGRZEWNICY WTÓRNEJ CENTRALI WENTYLACYJNEJ



DETAL "C"  
SZCZEGÓŁ WYKONANIA PODŁĄCZENIA  
CHŁODNICY CENTRALI WENTYLACYJNEJ/ KANAŁOWEJ



DETAL "D"  
SZCZEGÓŁ WYKONANIA PODŁĄCZENIA  
CHŁODNICY FREONOWEJ CENTRALI WENTYLACYJNEJ



| DETAL "C" |                                               |                    |                                                                      |                                  |                                |                                                         |                                                |                       |                                |
|-----------|-----------------------------------------------|--------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------|
| Lp        | CENTRALA WENTYLACYJNA CHŁODNICA               | SREDNICA RUROCIĄGU | ZAWÓR REGULACYJNY 2-DROGOWY                                          | FILTR SIATKOWY                   | ZAWÓR ODCINAJĄCY               | ZAWÓR RÓWNOWAŻĄCY                                       | MANOMETR                                       | TERMOMETR             | ZAWÓR SPUSZCZOWY               |
| Prod.     | wg projektu wentylacji                        | DN...              | wg projektu automatyki                                               | Danfoss lub równoważny           | Danfoss/ Valvex lub równoważny | T&A lub równoważny                                      | KFM lub równoważny                             | KFM lub równoważny    | Valvex lub równoważny          |
| 1         | NW51 Q=192 kW, G=33,62 m3/h, dP=20,84 kPa     | DN100              | Kv=63,0 m3/h, dP=27,5 kPa PN10, Tmax 60°C                            | Typ: Y333, DN100 PN10, Tmax 60°C | Typ: STAF DN80 PN10, Tmax 60°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-60 st.C | DN20, PN10, Tmax 60°C | Typ: STAF DN65 PN10, Tmax 60°C |
| 2         | NW52.1 Q=135,65 kW, G=23,39 m3/h, dP=17,8 kPa | DN100              | Kv=40,0 m3/h, dP=34,02 kPa PN10, Tmax 60°C                           | Typ: Y333, DN100 PN10, Tmax 60°C | Typ: STAF DN80 PN10, Tmax 60°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-60 st.C | DN20, PN10, Tmax 60°C | Typ: STAF DN65 PN10, Tmax 60°C |
| 3         | NW52.2 Q=136,95 kW, G=23,95 m3/h, dP=17,8 kPa | DN100              | Kv=40,0 m3/h, dP=34,68 kPa PN10, Tmax 60°C                           | Typ: Y333, DN100 PN10, Tmax 60°C | Typ: STAF DN80 PN10, Tmax 60°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-60 st.C | DN20, PN10, Tmax 60°C | Typ: STAF DN65 PN10, Tmax 60°C |
| 4         | NW53 Q=55 kW, G=9,5 m3/h, dP=7,68 kPa         | DN65               | Kv=16,0 m3/h, dP=18,49 kPa PN10, Tmax 60°C                           | Typ: Y333, DN65 PN10, Tmax 60°C  | Typ: STAF DN50 PN10, Tmax 60°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-60 st.C | DN20, PN10, Tmax 60°C | Typ: STAF DN40 PN10, Tmax 60°C |
| 5         | NW54 Q=42,0 kW, G=6,9 m3/h, dP=13,05 kPa      | DN65               | Kv=16,0 m3/h, dP=18,49 kPa PN10, Tmax 60°C                           | Typ: Y333, DN65 PN10, Tmax 60°C  | Typ: STAF DN50 PN10, Tmax 60°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-60 st.C | DN20, PN10, Tmax 60°C | Typ: STAF DN40 PN10, Tmax 60°C |
| 6         | NW55 Q=42,0 kW, G=6,9 m3/h, dP=13,05 kPa      | DN65               | Kv=16,0 m3/h, dP=18,49 kPa PN10, Tmax 60°C                           | Typ: Y333, DN65 PN10, Tmax 60°C  | Typ: STAF DN50 PN10, Tmax 60°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-60 st.C | DN20, PN10, Tmax 60°C | Typ: STAF DN40 PN10, Tmax 60°C |
| 7         | NW56 Q=21,0 kW, G=3,6 m3/h, dP=11,84 kPa      | DN50               | Kv=6,3 m3/h, dP=32,87 kPa PN10, Tmax 60°C                            | Typ: Y222, DN50 PN10, Tmax 60°C  | Typ: STAD DN40 PN10, Tmax 60°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-60 st.C | DN20, PN10, Tmax 60°C | Typ: STAD DN32 PN10, Tmax 60°C |
| 8         | NW57 Q=21,0 kW, G=3,6 m3/h, dP=11,84 kPa      | DN50               | Kv=6,3 m3/h, dP=32,87 kPa PN10, Tmax 60°C                            | Typ: Y222, DN50 PN10, Tmax 60°C  | Typ: STAD DN40 PN10, Tmax 60°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-60 st.C | DN20, PN10, Tmax 60°C | Typ: STAD DN32 PN10, Tmax 60°C |
| 9         | NW51.1 Q=12,0 kW, G=2,06 m3/h, dP=3,0 kPa     | DN40               | Kv=4,0 m3/h, dP=26,6 kPa PN10, Tmax 60°C                             | Typ: Y222, DN40 PN10, Tmax 60°C  | Typ: STAD DN32 PN10, Tmax 60°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-60 st.C | DN20, PN10, Tmax 60°C | Typ: STAD DN25 PN10, Tmax 60°C |
| 10        | NW51.2 Q=12,0 kW, G=2,06 m3/h, dP=3,0 kPa     | DN40               | Kv=4,0 m3/h, dP=26,6 kPa PN10, Tmax 60°C                             | Typ: Y222, DN40 PN10, Tmax 60°C  | Typ: STAD DN32 PN10, Tmax 60°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-60 st.C | DN20, PN10, Tmax 60°C | Typ: STAD DN25 PN10, Tmax 60°C |
| 11        | NW61 Q=83,1 kW                                |                    | Chłodnica freonowa - Agregat skraplający typ: MHA/K 262, Prod. CLINT |                                  |                                |                                                         |                                                |                       |                                |
| 12        | NW62 Q=22,0 kW                                |                    | Chłodnica freonowa - Agregat skraplający typ: MHA/K 81, Prod. CLINT  |                                  |                                |                                                         |                                                |                       |                                |
| 13        | NW63 Q=108,4 kW                               |                    | Chłodnica freonowa - Agregat skraplający typ: MHA/K 393, Prod. CLINT |                                  |                                |                                                         |                                                |                       |                                |
| 14        | NW64 Q=18,3 kW                                |                    | Chłodnica freonowa - Agregat skraplający typ: MHA/K 81, Prod. CLINT  |                                  |                                |                                                         |                                                |                       |                                |
| 15        | NW65 Q=56,4 kW                                |                    | Chłodnica freonowa - Agregat skraplający typ: MHA/K 202, Prod. CLINT |                                  |                                |                                                         |                                                |                       |                                |

| DETAL "A" |                                             |                    |                                                                   |                                  |                                |                                 |                                            |                                                         |                                                 |
|-----------|---------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Lp        | CENTRALA WENTYLACYJNA NAGRZEWNICA PIERWOTNA | SREDNICA RUROCIĄGU | POMPA OBIEGOWA                                                    | FILTR SIATKOWY                   | ZAWÓR ODCINAJĄCY               | ZAWÓR RÓWNOWAŻĄCY               | ZAWÓR REGULACYJNY 2-DROGOWY                | ZAWÓR RÓWNOWAŻĄCY                                       | MANOMETR                                        |
| Prod.     | wg projektu wentylacji                      | DN...              | WIŁO lub równoważny                                               | Danfoss lub równoważny           | Danfoss/ Valvex lub równoważny | T&A lub równoważny              | wg projektu automatyki                     | T&A lub równoważny                                      | KFM lub równoważny                              |
| 1         | NW51 Q=78,0 kW, G=3,27 m3/h, dP=1,83 kPa    | DN50               | Pct-NW51 Typ: Star-RS 26/7, Gp=5,27 m3/h, Hp=1,5 mH2O, 1x230 V    | Typ: Y222, DN50 PN10, Tmax 100°C | DN50 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN40 PN10, Tmax 100°C | Kv=6,3 m3/h, dP=26,9 kPa PN10, Tmax 100°C  | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 2         | NW52 Q=106,1 kW, G=4,66 m3/h, dP=3,41 kPa   | DN50               | Pct-NW52 Typ: Star-RS 30/4, Gp=4,8 m3/h, Hp=1,5 mH2O, 3x400 V     | Typ: Y222, DN50 PN10, Tmax 100°C | DN50 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN40 PN10, Tmax 100°C | Kv=10 m3/h, dP=20,81 kPa PN10, Tmax 100°C  | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 3         | NW53 Q=23,7 kW, G=1,02 m3/h, dP=2,83 kPa    | DN32               | Pct-NW53 Typ: Star-RS 25/4, Gp=1,1 m3/h, Hp=1,8 mH2O, 1x230 V     | Typ: Y222, DN32 PN10, Tmax 100°C | DN32 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN25 PN10, Tmax 100°C | Kv=2,5 m3/h, dP=18,62 kPa PN10, Tmax 100°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 4         | NW54 Q=26,1 kW, G=1,12 m3/h, dP=3,29 kPa    | DN32               | Pct-NW54 Typ: Star-RS 25/4, Gp=1,4 m3/h, Hp=1,8 mH2O, 1x230 V     | Typ: Y222, DN32 PN10, Tmax 100°C | DN32 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN25 PN10, Tmax 100°C | Kv=2,5 m3/h, dP=20,1 kPa PN10, Tmax 100°C  | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 5         | NW55 Q=26,1 kW, G=1,12 m3/h, dP=3,29 kPa    | DN32               | Pct-NW55 Typ: Star-RS 25/4, Gp=1,4 m3/h, Hp=1,8 mH2O, 1x230 V     | Typ: Y222, DN32 PN10, Tmax 100°C | DN32 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN25 PN10, Tmax 100°C | Kv=2,5 m3/h, dP=20,1 kPa PN10, Tmax 100°C  | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 6         | NW56 Q=10,7 kW, G=0,46 m3/h, dP=1,15 kPa    | DN20               | Pct-NW56 Typ: Star-RS 15/2-130, Gp=0,5 m3/h, Hp=1,6 mH2O, 1x230 V | Typ: Y222, DN20 PN10, Tmax 100°C | DN20 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN15 PN10, Tmax 100°C | Kv=1,0 m3/h, dP=21,17 kPa PN10, Tmax 100°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 7         | NW57 Q=10,7 kW, G=0,46 m3/h, dP=1,15 kPa    | DN20               | Pct-NW57 Typ: Star-RS 15/2-130, Gp=0,5 m3/h, Hp=1,6 mH2O, 1x230 V | Typ: Y222, DN20 PN10, Tmax 100°C | DN20 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN15 PN10, Tmax 100°C | Kv=1,0 m3/h, dP=21,17 kPa PN10, Tmax 100°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 8         | NW61 Q=86,7 kW, G=3,73 m3/h, dP=2,26 kPa    | DN50               | Pct-NW61 Typ: Star-RS 25/5, Gp=3,9 m3/h, Hp=1,7 mH2O, 3x400 V     | Typ: Y222, DN50 PN10, Tmax 100°C | DN50 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN40 PN10, Tmax 100°C | Kv=10,0 m3/h, dP=13,9 kPa PN10, Tmax 100°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 9         | NW62 Q=18,6 kW, G=0,84 m3/h, dP=1,08 kPa    | DN25               | Pct-NW62 Typ: Star-RS 25/4, Gp=0,9 m3/h, Hp=1,5 mH2O, 1x230 V     | Typ: Y222, DN25 PN10, Tmax 100°C | DN25 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN25 PN10, Tmax 100°C | Kv=2,5 m3/h, dP=11,36 kPa PN10, Tmax 100°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 10        | NW63 Q=123 kW, G=2,97 m3/h, dP=7,17 kPa     | DN50               | Pct-NW63 Typ: Star-RS 25/5, Gp=3,1 m3/h, Hp=2,3 mH2O, 3x400 V     | Typ: Y222, DN50 PN10, Tmax 100°C | DN50 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN40 PN10, Tmax 100°C | Kv=6,3 m3/h, dP=22,24 kPa PN10, Tmax 100°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 11        | NW64 Q=53,0 m3/h, dP=1,50 kPa               | DN25               | Typ: Star-RS 15/4-130, Gp=0,6 m3/h, Hp=1,6 mH2O, 1x230 V          | Typ: Y222, DN25 PN10, Tmax 100°C | DN25 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN20 PN10, Tmax 100°C | Kv=1,0 m3/h, dP=27,9 kPa PN10, Tmax 100°C  | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 12        | NW65 Q=67,7 kW, G=2,91 m3/h, dP=2,13 kPa    | DN50               | Pct-NW65 Typ: Star-RS 25/5, Gp=3,1 m3/h, Hp=1,7 mH2O, 3x400 V     | Typ: Y222, DN50 PN10, Tmax 100°C | DN50 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN40 PN10, Tmax 100°C | Kv=6,3 m3/h, dP=21,35 kPa PN10, Tmax 100°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 13        | NW66 Q=27,2 kW, G=1,24 m3/h, dP=6,89 kPa    | DN32               | Pct-NW66 Typ: Star-RS 25/4, Gp=1,3 m3/h, Hp=1,5 mH2O, 1x230 V     | Typ: Y222, DN32 PN10, Tmax 100°C | DN32 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN25 PN10, Tmax 100°C | Kv=2,5 m3/h, dP=24,71 kPa PN10, Tmax 100°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 14        | N67 Q=22,4 kW, G=0,96 m3/h, dP=6,08 kPa     | DN32               | Pct-N67 Typ: Star-RS 25/4, Gp=1,0 m3/h, Hp=2,2 mH2O, 1x230 V      | Typ: Y222, DN32 PN10, Tmax 100°C | DN32 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN25 PN10, Tmax 100°C | Kv=2,5 m3/h, dP=14,94 kPa PN10, Tmax 100°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |

| DETAL "B" |                                            |                    |                                            |                                  |                                |                                 |                                            |                                                         |                                                 |
|-----------|--------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Lp        | CENTRALA WENTYLACYJNA NAGRZEWNICA WTORNA   | SREDNICA RUROCIĄGU | ZAWÓR REGULACYJNY 2-DROGOWY                | FILTR SIATKOWY                   | ZAWÓR ODCINAJĄCY               | ZAWÓR RÓWNOWAŻĄCY               | MANOMETR                                   | TERMOMETR                                               | ZAWÓR SPUSZCZOWY                                |
| Prod.     | wg projektu wentylacji                     | DN...              | wg projektu automatyki                     | Danfoss lub równoważny           | Danfoss/ Valvex lub równoważny | T&A lub równoważny              | KFM lub równoważny                         | KFM lub równoważny                                      | Valvex lub równoważny                           |
| 1         | NW51.1 Q=37,8kW, G=1,625 m3/h, dP=0,44 kPa | DN32               | Kv=4,0 m3/h, dP=16,5 kPa PN10, Tmax 100°C  | Typ: Y222, DN32 PN10, Tmax 100°C | DN32 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN25 PN10, Tmax 100°C | Kv=1,0 m3/h, dP=27,9 kPa PN10, Tmax 100°C  | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 2         | NW51.2 Q=6,5 kW, G=0,28 m3/h, dP=1,5 kPa   | DN20               | Kv=0,63 m3/h, dP=19,6 kPa PN10, Tmax 100°C | Typ: Y222, DN20 PN10, Tmax 100°C | DN20 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN15 PN10, Tmax 100°C | Kv=0,63 m3/h, dP=19,6 kPa PN10, Tmax 100°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 3         | NW52 Q=101,1 kW, G=4,35 m3/h, dP=9,0 kPa   | DN50               | Kv=10,0 m3/h, dP=18,9 kPa PN10, Tmax 100°C | Typ: Y222, DN50 PN10, Tmax 100°C | DN50 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN40 PN10, Tmax 100°C | Kv=6,3 m3/h, dP=22,24 kPa PN10, Tmax 100°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |
| 4         | NW61 Q=87,9 kW, G=3,78 m3/h, dP=2,32 kPa   | DN50               | Kv=10,0 m3/h, dP=14,9 kPa PN10, Tmax 100°C | Typ: Y222, DN50 PN10, Tmax 100°C | DN50 PN10, Tmax 100°C          | Typ: STAD DN40 PN10, Tmax 100°C | Kv=6,3 m3/h, dP=21,35 kPa PN10, Tmax 100°C | Manometrz zawór kurkowy 1/2" Zakres pomiarowy: 0-10 bar | Termometr tarczowy Zakres pomiarowy: 0-100 st.C |

- UWAGI:
- Cała armatura oraz połączenia w wykonaniu min PN10.
  - Instalację zaizolować termicznie i powietrznieoszczelnie (chłodniczo). Grubość izolacji wg. Opisu technicznego.
  - W najwyższych punktach instalacji zamontować odpowietrznia w najniższych zawory spusowe/ odwadniające.

UWAGI:

1. RYSUNEK NINIEJSZY JEST PODSTAWĄ DO SPORZĄDZENIA POZOSTAŁYCH ZESTAWIENI ORAZ OBIAMÓW I RYSUNKÓW WARSZTATOWYCH. WSZYSTKIE WYBUDOWANE ELEMENTY WINNY POSIADAĆ ŚWIADCZENIA I TESTY DOPUSZCZAJĄCE DO STOSOWANIA. ROBOTY WYKONAĆ ZGODNIE Z ZAŁĄCZENIEM PRODUCENTÓW MATERIAŁÓW ORAZ ZGODNIE ZE SZTUKĄ BUDOWLANĄ. WSZYSTKIE WYMIARY SPRAWDZIĆ W NATURZE !!!

2. PROJEKT BUDOWLANY, PROJEKT WYKONAWCZY, SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT STANOWIĄ NIERODZIELNĄ CAŁOŚĆ I MUSZĄ BYĆ ROZPATRYWANE ŁĄCZNIE JAKO PROJEKT. NIEDOPUSZCZALNE JEST SKŁADANIE OFERT NA WYKONANIE ROBÓT WYŁĄCZNIE NA PODSTAWIE JEDNEJ CZĘŚCI RYSUNKÓW, OPISÓW LUB INNYCH INTERPRETACJI, WYJAŚNIENIA LUB ZMIANY JEST ARCHITEKT - GENERALNY PROJEKTANT LUB UPOWIĄZCZONA PRZEZ NIEGO OSOBA. ROZPATRYWANIE, ANALIZOWANIE, SKŁADANIE OFERT LUB WYKONANIE OBIEKTU LUB JEGO ELEMENTÓW BEZ UWZGLĘDNIENIA POZOSTAŁYCH CZĘŚCI PROJEKTU JEST ZABRONIONE I STANOWI NARUSZENIE CAŁOŚCI PROJEKTU. WSZELKIE KONSEKWENCJE TAKICH NARUSZEŃ PONOSI WYKONAWCA.

## MODERNIZACJA BUDYNKU TEATRU MUZYCZNEGO W LUBLINIE ORAZ FILHARMONII im. HENRYKA WIENIAWSKIEGO W LUBLINIE

FAZA: PROJEKT WYKONAWCZY  
INWESTOR:  
WOJEWÓDZTWO LUBELSKIE  
ul. Sokoła 4, 20-074 Lublin